

RETTIFICATRICI SURFACE GRINDERS

RETTIFICATRICI SURFACE GRINDERS



ART. 662 - 664

Basamento e braccio porta colonna: realizzati in fusione monolitica di ghisa della migliore qualità con nervature nei punti sottoposti alle maggiori sollecitazioni, in modo da consentire la massima rigidità alla testa porta mola.

Testa motore porta mola: composta da un motore speciale trifase ventilato esternamente e dinamicamente equilibrato, il cui mandrino, di grandi dimensioni ruota su cuscinetti speciali adatti per alte velocità, con ripresa automatica dei giochi.

Colonna: fusa in ghisa, imperniata sull'apposito braccio per mezzo di cuscinetti a rulli conici di grandi dimensioni registrabili, per permettere la massima rigidità alle flessioni.

Avanzamento verticale rapido: si ottiene per mezzo di un volantino graduato che agisce su una coppia di ingranaggi elicoidali, in modo da permettere un avanzamento di 2 mm ad ogni giro.

Avanzamento verticale micrometrico: a mezzo di un nottolino posto sul tamburo del volantino; può essere innestato o disinnestato, permettendo letture dirette sul nonio del volantino di 0,01 mm.

DOTAZIONE DI SERIE:

- Impianto di refrigerazione con elettropompa
- Porta mola completo di mola a tazza
- Carter di protezione
- Chiavi di servizio
- Manuale d'istruzione.

Accessori opzionali:

- Piano magnetico permanente
- Porta mola di ricambio
- Porta settori con equilibratori
- Settori abrasivi
- Mole a tazza.

Base and column holding arm: made of cast monolithic cast iron with ribs at the points subjected to the greatest stress, for maximum wheel-head strength.

Wheelhead motor: special three-phase motor, externally ventilated and dynamically balanced, whose large chuck, rotates on special bearings suitable for high speed, with automatic recovery.

Column: cast iron, pivoted on its arm by a large tapered and adjustable roller bearings, for maximum stiffness to bending.

Quick vertical feed: by graduated handwheel that operates on a pair of helical gears, to allow a feed of 2 mm at each revolution.

Micrometric vertical feed: by a pawl placed on the handwheel drum; can be engaged or disengaged, allowing direct readings on the handwheel vernier of 0.01 mm.

SCOPE OF DELIVERY:

- Cooling system with electric pump
- Grinding holder with cup wheel
- Protective guard
- Service spanners
- Instruction manual

Optional accessories:

- Permanent magnetic chuck
- Spare grinding wheel holder
- Balanced holder for wheel segments
- Grinding segments
- Cup wheels.



662.00



662.00



664.00



664.00



662.00



664.00

ART.	662.00	664.00
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	Colonna rinforzata e tavola girevole Reinforced column and rotating table	Con colonna rinforzata per superfici piane With reinforced column for flat surfaces
Distanza colonna/asse mola / Distance column/wheel axis	mm 260	300
Distanza max piano/mola / Maximum distance surface/wheel	mm 280	300
Superficie max rettificabile / Max grinding capacity	mm Ø 400	340x170
Avanzamento rapido per ogni giro di volantino Vertical handwheel per revolution	mm 2	1
Avanzamento micrometrico mediante nottolino Vertical handwheel graduation	mm	0,01
Dimensioni della mola a tazza / Cup wheel dimensions	mm 200x80x78	200x76x78
Dimensioni dei settori abrasivi / Grinding segment dimensions	mm	50x45x16x90
Ø tavola / Table Ø	mm 400	-
Velocità della tavola girevole con motoriduttore Speed of revolving table with motor gear	N° 2	-
Giri della tavola rotativa al minuto / Rotary table revolutions per minute	N° 20 - 40	-
Potenza motore tavola rotativa / Rotary table motor power	kW 0,33 - 0,4	-
Giri della mola al minuto / Grinding wheel revolutions per minute	N°	2.800
Potenza del motore mola / Grinding wheel motor power	kW 3	3,8
Potenza elettropompa / Electric pump power	kW 0,11	0,12
Alimentazione trifase ~50Hz / Three-phase power supply ~50Hz	V	220/380
Dimensioni ingombro / Overall dimensions	mm 850x880x1.700	1.100x1.085x1.750
Peso netto / Net weight	kg 650	550
ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES		
ART.	PER ART. 662.00 / FOR ART. 662.00	
203.08	Mandrino magnetico permanente Ø 400 mm Permanent magnetic chuck Ø 400 mm	
	PER ART. 664.00 / FOR ART. 664.00	
202.07	Piano a magneti permanenti 315x155 mm Permanent magnetic chuck 315x155 mm	
664.01	Porta settori Sector holder	
664.02	Mola di ricambio Spare grinding wheel	

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.