

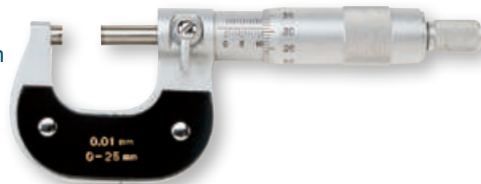
## STRUMENTI DI MISURA E CONTROLLO MEASURING AND CONTROL INSTRUMENTS

### MICROMETRI CENTESIMALI PER ESTERNI "OBERK" "OBERK" OUTSIDE MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

#### ART. 349

Arco in acciaio con isolamento termico e contatti in metallo duro.

Steel frame with thermal insulation and carbide contacts.



CODE		01	02	03	04	05	06	07	08
Campo di misura Measuring range	mm	0÷25	25÷50	50÷75	75÷100	100÷125	125÷150	150÷175	175÷200
Risoluzione nonio / Graduation	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ø asta vite / Spindle Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6
CODE		09	10	11	12	13	14	15	16
Campo di misura Measuring range	mm	200÷225	225÷250	250÷275	275÷300	300÷400	400÷500	500÷600	600÷700
Risoluzione nonio / Graduation	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ø asta vite / Spindle Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6
CODE		17	18	19	20	21	22	23	24
Campo di misura Measuring range	mm	700÷800	800÷900	900÷1000	1000÷1200	1200÷1400	1400÷1600	1600÷1800	1800÷2000
Risoluzione nonio / Graduation	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Ø asta vite / Spindle Ø	mm	6	6	6	6	6	6	6	6

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863

### SET MICROMETRI / MICROMETER SET

#### ART. 349

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Quantità Quantity N°
50	0÷75	3 pezzi / 3 pieces
51	0÷100	4 pezzi / 4 pieces
52	0÷150	6 pezzi / 6 pieces
53	0÷300	12 pezzi / 12 pieces



### MICROMETRI CENTESIMALI PER INTERNI "OBERK" "OBERK" INSIDE MICROMETERS GRADUATION 0.01 mm

#### ART. 351

Superfici di contatto in metallo duro rettificata e lappate a sezione convessa.

Ground and lapped carbide contacts with convex section.

CODE	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm
01	5÷30	0,01
02	25÷50	0,01
03	50÷75	0,01
04	75÷100	0,01

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according: to DIN 863



ART.	ACCESSORI / ACCESSORIES
351.0105	Anello di azzeramento per art. 351.01 Setting ring for art. 351.01
351.0225	Anello di azzeramento per art. 351.02 Setting ring for art. 351.02