

TRAPANI

TRAPANO RADIALE CON CONTROLLO TOUCH SCREEN



ART. 416

- Base, colonna, braccio e testata realizzati in ghisa di ottima qualità
- Le caratteristiche più importanti della struttura di questi trapani sono la colonna sovradimensionata e il braccio particolarmente resistente alle torsioni
- Gli ingranaggi del sollevamento braccio lavorano in bagno d'olio, per garantire la massima affidabilità e un basso livello d'usura
- Gli assi di orientamento e posizionamento si distinguono per l'ottimo scorrimento, che facilita il lavoro quotidiano dell'operatore
- La lubrificazione degli ingranaggi avviene con un sistema a pompa molto affidabile
- Il mandrino scorre su cuscinetti di precisione
- La testa scorre su guide temprate e rettificata
- Profondità di foratura selezionabile da display
- Tutti gli elementi di comando sono disposti in modo da agevolare il lavoro dell'operatore esperto e da semplificare l'apprendimento per quelli nuovi
- Circuito di raffreddamento molto potente con serbatoio integrato nel basamento
- Velocità mandrino a variazione continua. Gestione della velocità mandrino da display
- Il canotto dispone di un contrappeso scorrevole su guide per garantire facilità d'azionamento e massima sicurezza
- Avanzamento di foratura/maschiatura servito da un potente motore brushless. Gestione della velocità d'avanzamento da display
- Dispositivi di bloccaggio idraulico indipendenti
- La testa e la colonna possono essere bloccate/sbloccate insieme o separatamente tramite la gestione da display
- Sistema affidabile di lubrificazione centralizzata per la colonna
- Schermo touch screen di ampie dimensioni. Antigraffio, resistente ad agenti chimici. Utilizzo facile e intuitivo
- Possibilità di settare funzioni semplici di foratura. Selezionando il diametro della punta/maschio e il tipo di materiale (acciaio o ghisa) la macchina preimposta la velocità del mandrino e la velocità di avanzamento (sempre modificabile dall'operatore). Funzione rompitruccolo. Funzione maschiatura rigida e controllata
- Conversione da mm a pollici, visione in tempo reale degli allarmi macchina e manuale integrato, consultabile a bordo macchina

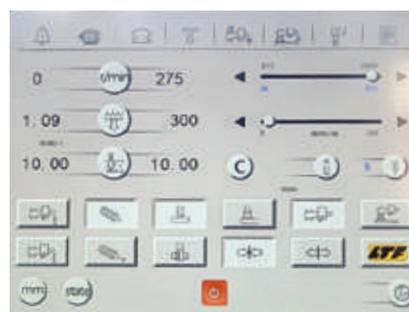
DOTAZIONE DI SERIE

- Circuito di raffreddamento
- Tavola cubica
- Lampada a LED
- Manuale d'uso
- Mandrino a cremagliera B16 da 1 a 13 mm
- Attacco conico CM4-B16
- Riduzione CM3-CM2
- Riduzione CM4-CM3
- Chiave di servizio
- Pannello di controllo touch screen



NEW

ART.	416.25	
DATI TECNICI		
Capacità di foratura	mm	60
Capacità di maschiatura su ghisa		M 50
Capacità di maschiatura su acciaio		M 45
Profondità max. di foratura	mm	315
Dimensioni basamento	mm	2400x1000x200
Dimensioni tavola cubica	mm	750x500x500
Distanza asse mandrino/colonna (max/min)	mm	350 - 1600
Distanza mandrino/basamento (max/min)	mm	350 - 1250
Corsa braccio (verticale)	mm	900
Diametro colonna	mm	350
Corsa della testa di foratura (orizzontale)	mm	1250
Attacco mandrino		CM 5
N° velocità		2
N° giri mandrino	rpm	38÷2000
Avanzamento	mm/min	0 - 300
Bloccaggi		Idraulici
Potenza motore	kW	4
Avanzamento motore	kW	1,5
Dimensioni ingombro		2490x1050x2780
Peso	kg	3800



Pannello di controllo touch screen



Quadro elettrico con componentistica Schneider