

## MICROMETRI MICROMETERS

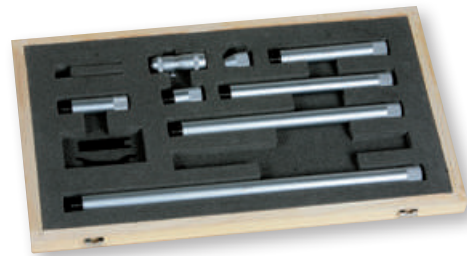
### MICROMETRI CENTESIMALI AD ASTE COMBINABILI PER INTERNI INSIDE MICROMETERS WITH INTERCHANGEABLE RODS GRADUATION 0.01 mm

Le superfici di contatto (sferica e piana) vengono sottoposte ad uno speciale procedimento di "super finitura" che assicura una elevatissima resistenza all'usura. La precisione del passo della vite micrometrica è uguale a 0,004 mm. I micrometri MAC-S, nelle varie combinazioni, consentono misurazioni fino a 900 mm.

Temperatura di riferimento: 20°C.

The contact surfaces (spherical and flat) are subject to a special "super-finish" treatment that ensures a very high wear resistance. The precision of micrometer head pitch is equal to 0.004 mm. MAC-S micrometer range allows measurements up to 900 mm.

Reference temperature: 20°C.



ART.	Campo di misura Measuring range mm	Composizione serie (aste) Set content (rods)
<b>MAC0S</b>	50 ÷ 63	(testina micrometrica) (micrometer head)
<b>MAC1S</b>	50 ÷ 150	0+1+2+3
<b>MAC2S</b>	50 ÷ 400	0+1+2+3+4+5
<b>MAC3S</b>	50 ÷ 900	0+1+2+3+4+5+6+7

A richiesta le aste combinabili possono essere fornite singolarmente  
On request combined rods can be supplied individually

	Asta / Rod N.	Lunghezza / Length mm
<b>AMAC1S</b>	1	13
<b>AMAC2S</b>	2	25
<b>AMAC3S</b>	3	50
<b>AMAC4S</b>	4	100
<b>AMAC5S</b>	5	150
<b>AMAC6S</b>	6	200
<b>AMAC7S</b>	7	300

A richiesta siamo in grado di fornire misure fino a 5,000 mm  
On request measures up to 5,000 mm can be supplied

### VITE MICROMETRICA CENTESIMALE MICROMETER HEAD GRADUATION 0.01 mm

Ha le stesse caratteristiche di quelli normali (vedi serie ME) agli effetti della precisione e della durata, differenziandosi unicamente per la mancanza della controasta e del relativo arco. Contatto in metallo duro. Per il montaggio su macchine e dispositivi di misurazione quali tavole a croce, carrelli di misura. Serve inoltre per regolazioni di precisione su macchine utensili.

It has the same features of the ME series in terms of accuracy and duration; the only difference is that there are no anvil and frame. Hard metal face. To be used on machines and measuring devices as cross tables. It can be also used for precise setting on machine tools.



ART.	Campo di misura Measuring range mm	Risoluzione nonio Graduation mm	Ø asta vite Spindle Ø mm	Ø tamburo graduato Graduated thimble Ø mm	Lunghezza totale Overall length mm	Lunghezza gambo attacco Stem length mm	Ø gambo attacco Stem Ø mm
<b>VMW</b>	0 ÷ 25	0,01	8	20	110	18	14 g 6

Precisione secondo: Norme DIN 863 / Accuracy according to: DIN 863